

**FEDERALE OVERHEIDSDIENST
MOBILITEIT EN VERVOER**

**SERVICE PUBLIC FÉDÉRAL
MOBILITÉ ET TRANSPORTS**

Ministerieel besluit tot wijzing van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen

Arrêté ministériel modifiant l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules

De Vice-eersteminister en minister van Mobiliteit,

Le Vice-Premier ministre et ministre de la Mobilité,

Gelet op de wet betreffende de politie over het wegverkeer, gecoördineerd op 16 maart 1968, inzonderheid op artikel 1, gewijzigd bij de wetten van 21 juni 1985 en van 28 april 2010;

Vu la loi relative à la police de la circulation routière, coordonnée le 16 mars 1968, notamment l'article 1^{er} modifié par les lois des 21 juin 1985 et 28 avril 2010 ;

Gelet op het koninklijk besluit van 20 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen, inzonderheid op artikelen 18 en 21;

Vu l'arrêté royal du 20 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules, notamment les articles 18 et 21 ;

Gelet op het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen;

Vu l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules ;

Gelet op de omstandigheid dat de gewestregeringen bij het ontwerpen van dit besluit betrokken zijn;

Vu l'association des Gouvernements de Région à l'élaboration du présent arrêté ;

Gelet op het advies nr. XXXX van de Raad van State, gegeven op XXXX, met toepassing van artikel 84, eerste lid, 2° van de wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 januari 1973,

Vu l'avis n°XXXX du Conseil d'Etat, donné le XXXX en application de l'article 84, alinéa 1^{er}, 2° des lois sur le Conseil d'Etat, coordonnées le 12 janvier 1973,

Besluit:

Arrête :

Artikel 1. In artikel 1 van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen, vervangen bij het ministerieel besluit van 15 december 2019, worden de volgende wijzigingen aangebracht:

Article 1^{er}. A l'article 1^{er} de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules, remplacé par l'arrêté ministériel du 15 décembre 2019, les modifications suivantes sont apportées :

1° De woorden “aan de directeur-generaal van het bestuur van wegverkeer” worden vervangen door de woorden “aan de

1° Les mots «au directeur général de l'administration de la circulation routière » sont remplacés par les mots «au Directeur

Directeur-Generaal die het beheer uitoefent over de diensten van de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer, belast met het Wegverkeer”;

2° Hetzelfde artikel wordt aangevuld met een paragraaf die als volgt luidt:

“Er wordt een machtiging gegeven aan de Directeur-Generaal die het beheer uitoefent over de diensten van de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer, belast met het Wegverkeer, om de certificeringsprocedure voorzien in Hoofdstuk VI bis van dit besluit uit te voeren, in overeenstemming met artikel 21 van het Koninklijk Besluit van 20 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen.”.

Art. 2

In artikel 24 van hetzelfde besluit, vervangen bij het ministerieel besluit van 15 december 2019, wordt paragraaf 4 vervangen door volgende paragraaf 4:

“§ 4. De reproductie van de kentekenplaat, die voldoet aan de bepalingen van dit besluit, moet bovendien aan de volgende vereisten voldoen:

1° De reproductie wordt gemaakt uit een enkele aluminiumplaat van het type EN 1050, EN 1200 of EN 3105, conform de norm EN-485, of een acrylplaat met een dikte van minimum 3 millimeter. De hoeken van de platen zijn afgerond: de straal van deze afrondingen is 10 + 2 millimeter.

Elke hoek van de plaat heeft een gat met een diameter van 6 mm, waarvan het centrale punt zich op 12 mm van de randen van de plaat bevindt, voor de reproductie van de kentekenplaten bedoeld in hoofdstuk III, en met een diameter van 5 mm, waarvan het centrale punt zich bevindt op 9 mm van de randen van de plaat, voor reproducties van de kentekenplaten bedoeld in hoofdstuk IV;

général exerçant la direction des services du Service Public Fédéral Mobilité et Transports en charge de la Circulation routière » ;

2° Le même article est complété par un alinéa rédigé comme suit :

« Délégation est donnée au Directeur général exerçant la direction des services du Service Public Fédéral Mobilité et Transports en charge de la Circulation routière pour mettre en œuvre la procédure de certification prévue au chapitre VI bis du présent arrêté , conformément à l’article 21 de l’arrêté royal du 20 juillet 2001 relatif à l’immatriculation des véhicules. ».

Art. 2

A l’article 24 du même arrêté, remplacé par l’arrêté ministériel du 15 décembre 2019, le paragraphe 4 est remplacé par le paragraphe 4 suivant :

« § 4. La reproduction de la marque d’immatriculation, qui répond aux dispositions de cet arrêté, doit également satisfaire aux exigences suivantes :

1° La reproduction est fabriquée à partir d’une seule plaque d’aluminium du type EN 1050, EN 1200 ou EN 3105, conforme à la norme EN-485, ou d’une plaque acrylique et d’une épaisseur de minimum 3 millimètres. Les coins des plaques sont arrondis : le rayon de ces arrondis est de 10 + 2 millimètres.

Chaque coin de la plaque comporte un trou d’un diamètre de 6 mm dont le point central est situé à 12 mm des bords de la plaque, pour les reproductions des marques d’immatriculation visées au chapitre III, et d’un diamètre de 5 mm dont le point central est situé à 9 mm des bords de la plaque, pour les reproductions des marques d’immatriculation visées au chapitre IV ;

2° De dragende plaat moet achteraan voorzien zijn van een identificatieteken van de plaatfabrikant;

3° De reproductie is voorzien van een retroreflecterende film klasse 1, rechtstreeks gelamineerd of vastgehecht op de totale oppervlakte van de dragende plaat, waarvan de minimale retroreflectiecoëfficiënt moet overeenkomen met de gegevens in tabel 1 van bijlage 3 bij dit besluit. De trichromatische coördinaten van de witte, blauwe en gele kleur moeten zich binnen de zone bevinden die wordt begrensd door de coördinaten vermeld in tabel 2 van bijlage 3 van dit besluit. De kleuren hebben minimaal de genoemde minimale luminantiefactor en de RAL-code die identiek is aan de officiële kentekenplaat;

4° De retroreflecterende film moet voorzien zijn van een kleurloos identificatieteken van de filmfabrikant, evenals de referentie van de afkondigingsdatum van het koninklijk besluit van 20 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen;

5° De kentekenplaten hebben een vorm en afmetingen overeenkomstig bijlage 1, voor reproducties van kentekenplaten bedoeld in hoofdstuk III. De horizontale afstand tussen het midden van elk bord is 50 millimeter. De kentekenplaten hebben de vorm en afmetingen zoals gedefinieerd in bijlage 2 voor reproducties van kentekenplaten bedoeld in hoofdstuk IV. De horizontale afstand tussen het middelpunt van elk bord bedraagt 39,2 millimeter. De verticale afstand tot de boven- en onderkant van de plaat moet gelijk zijn;

6° Bij een aluminiumplaat worden óf de opschrift en de randen gestempeld met een reliëf van minstens 1 mm ten opzichte van de onderkant van de dragende plaat, óf worden de opschrift en de randen gedrukt.”.

2° La plaque support doit être munie d'une marque d'identification du fabricant à l'arrière de la plaque ;

3° La reproduction est pourvue d'un film rétro réfléchissant de classe 1, directement laminé ou collé sur la surface totale de la plaque support, dont le coefficient de rétro réflexion minimum doit correspondre aux données du tableau 1 de l'annexe 3 de cet arrêté. Les coordonnées trichromatiques du blanc, bleu et jaune doivent se trouver à l'intérieur de la zone délimitée par les coordonnées stipulées dans le tableau 2 de l'annexe 3 de cet arrêté. Les couleurs ont au moins le facteur de luminance minimum mentionné et le code RAL identique à celui de la marque d'immatriculation officielle ;

4° Le film rétro réfléchissant doit être pourvu d'une marque d'identification incolore du constructeur du film de même que la référence à la date de promulgation de l'arrêté royal du 20 juillet 2001 relatif à l'immatriculation des véhicules ;

5° Les signes de l'inscription ont une forme et des dimensions conformes à l'annexe 1, pour les reproductions de marques d'immatriculation visées au chapitre III. La distance horizontale entre le centre de chaque signe est de 50 millimètres. Les signes de l'inscription ont la forme et les dimensions telles que définies dans l'annexe 2 pour les reproductions de marques d'immatriculation visées au chapitre IV. La distance horizontale entre le point central de chaque signe est de 39,2 millimètres. La distance verticale vers le haut et le bas de la plaque doit être égale ;

6° En cas de plaque en aluminium, soit l'inscription et les bords sont emboutis d'un relief de minimum 1 mm par rapport au fond de la plaque support, soit l'inscription et les bords sont imprimés. ».

Art. 3

In het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen wordt een hoofdstuk VI bis ingevoegd, dat de artikelen 24/1 tot en met 24/10 omvat en als volgt luidt:

"HOOFDSTUK VI bis – Procedure voor erkenning voor fabrikanten van reproductiekentekenplaten

Afdeling 1. - Algemene bepalingen

Art. 24/1. § 1. Overeenkomstig artikel 21 van het koninklijk besluit van 21 juli 2001 inzake de inschrijving van voertuigen, moet de fabrikant van de reproductie of diens vertegenwoordiger de erkenning bekomen van de Minister van Mobiliteit of diens afgevaardigde.

§ 2. De erkenning, bedoeld in paragraaf 2, tweede lid, wordt verleend voor een periode van 10 jaar, onverminderd de bepalingen van artikel 25 van dit besluit.

Deze erkenning kan worden vernieuwd voor een periode van 10 jaar. In dit verband moet een aanvraag tot vernieuwing van de erkenning worden ingediend binnen de termijn bedoeld in artikel 24/4, § 1, van dit besluit.

§ 3. Om te worden erkend, moet de fabrikant of diens vertegenwoordiger van de kentekenplaat voldoen aan de volgende voorwaarden:

1° Zich ertoe verbinden ten minste één type reproductie van een kentekenplaat te vervaardigen overeenkomstig de kwaliteitsnormen bedoeld in bijlage 6;

2° ISO 9001-gecertificeerd zijn;

3° Zich ertoe verbinden een jaarverslag over hun activiteiten op te stellen en dit uiterlijk op

Art. 3

Dans l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules, il est inséré un chapitre VI bis, comportant les articles 24/1 à 24/10, rédigé comme suit :

« CHAPITRE VI bis - Procédure d'agrément des fabricants des reproductions de marque d'immatriculation

Section 1. - Dispositions générales

Art. 24/1. § 1^{er}. Conformément à l'article 21 de l'arrêté royal du 21 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules, le fabricant de la reproduction ou son représentant doit avoir obtenu un agrément du Ministre de la Mobilité ou de son délégué.

§ 2. L'agrément, tel que prévu à l'alinéa 2 du paragraphe 2, est accordé pour une période de 10 ans, sans préjudice des dispositions de l'article 25 du présent arrêté.

Cet agrément peut être renouvelé pour une période de 10 ans. A cet égard, une demande de renouvellement de l'agrément doit être introduite dans le délai visé à l'article 24/4, § 1^{er} du présent arrêté.

§ 3. Pour être agréé, le fabricant de reproduction de marque d'immatriculation ou son représentant doit remplir les conditions suivantes :

1° S'engager à produire au minimum un type de reproduction de marque d'immatriculation selon les normes de qualité visées à l'annexe 6 ;

2° Être certifié ISO 9001 ;

3° S'engager à rédiger chaque année un rapport de ses activités, et de le transmettre

31 maart van het daaropvolgende jaar aan de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer over te maken. De minister bepaalt welke informatie in het verslag moet worden opgenomen;

4° Zich ertoe verbinden om binnen de dertig kalenderdagen en op de door de Minister bepaalde wijze elke wijziging aan de reproductie van de kentekenplaten voor te leggen aan de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer, die de wijzigingen binnen de zestig kalenderdagen goedkeurt of afkeurt;

5° Zich ertoe verbinden reproducties van kentekenplaten te vervaardigen overeenkomstig de procedures bepaald in bijlage 6.

§ 4. De Minister of diens afgevaardigde kent een erkenningsnummer toe aan elke erkende fabrikant.

Afdeling II. Aanvraag tot erkenning door de fabrikant van een reproductie van een kentekenplaat

Onderafdeling 1. - Initiële erkenningsaanvraag

Art. 24/2. § 1. De aanvraag tot erkenning wordt ingediend bij de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer volgens de door de Minister bepaalde modaliteiten.

Zij heeft betrekking op ten minste één type reproductie van een kentekenplaat zoals gedefinieerd in bijlage 6.

§ 2. De aanvraag gaat vergezeld van de volgende gegevens

1° de kopie van het ISO 9001-certificaat bedoeld in artikel 24/1 van dit besluit ;

2° een voorbeeld van elk type reproductie van de kentekenplaat, met opschrift van de tekens;

au Service Public Fédéral Mobilité et Transports au plus tard pour le 31 mars de l'année suivante. Le Ministre détermine les informations qui doivent y être abordées ;

4° S'engager à soumettre, dans un délai de trente jours calendriers et selon les modalités déterminées par le Ministre, chaque changement à la reproduction de marques d'immatriculation au Service Public Fédéral Mobilité et Transports qui approuve ou désapprouve les modifications dans un délai de soixante jours calendriers ;

5° S'engager à produire les reproductions de marque d'immatriculation selon les modalités prévues à l'annexe 6.

§ 4. Le ministre ou son délégué attribue un numéro d'agrément à chaque fabricant agréé.

Section II. La demande d'agrément du fabricant de reproduction de marque d'immatriculation

Sous-section 1. – Demande initiale d'agrément

Art. 24/2. § 1^{er}. La demande d'agrément est introduite auprès du Service Public Fédéral Mobilité et Transports selon les modalités déterminées par le Ministre.

Elle porte au minimum sur un type de reproduction de marque d'immatriculation tel que défini à l'annexe 6.

§ 2. La demande est accompagnée des informations suivantes :

1° la copie du certificat ISO 9001 visée à l'article 24/1 du présent arrêté ;

2° un échantillon par type de reproduction de marque d'immatriculation, avec inscription de caractères ;

3° een dossier met een gedetailleerde technische beschrijving;

4° de resultaten van de testen, vermeld in bijlage 6, uitgevoerd in een ISO 17 025 geaccrediteerd laboratorium;

5° de lijst van de verkooppunten bedoeld in artikel 24/5, § 3.

§ 3. De Minister of diens afgevaardigde verleent de erkenning binnen een termijn van negentig kalenderdagen vanaf de datum waarop de fabrikant of diens afgevaardigde in kennis is gesteld dat diens aanvraag volledig is.

Bij gebrek aan een beslissing over de erkenning binnen negentig kalenderdagen na ontvangst van de aanvraag tot erkenning, wordt de erkenning geacht te zijn verleend.

Onderafdeling 2. - Wijziging van de erkenning van de fabrikant van de reproductie of diens gemachtigde

Art. 24/3. § 1. De fabrikant van de reproductie van de kentekenplaat of diens vertegenwoordiger kan een verzoek tot wijziging van de in diens certificaat van erkenning vermelde gegevens indienen.

§ 2. De fabrikant van een reproductiekentekenplaat of diens vertegenwoordiger kan een aanvraag tot erkenning van een aanvullend type van een reproductiekentekenplaat indienen.

§ 3. De aanvraag tot wijziging van het certificaat van erkenning gaat vergezeld van dezelfde documenten als die vermeld in artikel 24/2, § 2, 2° tot en met 5°.

§ 4. De Minister of diens afgevaardigde geeft de wijziging van de erkenning af binnen een termijn van negentig kalenderdagen vanaf de datum waarop de fabrikant of diens afgevaardigde in kennis werd gesteld van het feit dat zijn aanvraag volledig was.

3° un dossier reprenant une description technique détaillée ;

4° les résultats des tests, énumérés dans l'annexe 6, effectués dans un laboratoire accrédité ISO 17 025 ;

5° la liste des points de vente visés à l'article 24/5, § 3.

§ 3. Le ministre ou son délégué délivre l'agrément dans un délai de nonante jours calendriers à compter de la date à laquelle le fabricant ou son représentant a été averti du caractère complet de sa demande.

A défaut de décision relative à l'agrément dans les nonante jours calendriers suivant la réception de la demande d'agrément, l'approbation est présumée être accordée.

Sous-section 2. – Modification de l'agrément du fabricant de la reproduction ou de son représentant

Art. 24/3. § 1^{er}. Le fabricant des reproductions de marque d'immatriculation ou son représentant peut introduire une demande de modification des données énoncées dans son certificat d'agrément.

§ 2. Le fabricant des reproductions de marque d'immatriculation ou son représentant peut introduire une demande d'agrément d'un type de reproduction de marque d'immatriculation supplémentaire.

§ 3. La demande, relative à la modification du certificat de l'agrément doit être accompagnée des mêmes documents que ceux spécifiés à l'article 24/2, § 2, 2° à 5°.

§ 4. Le ministre ou son délégué délivre la modification de l'agrément dans un délai de nonante jours calendriers à compter de la date à laquelle le fabricant ou son représentant a été averti du caractère complet de sa demande.

Bij gebrek aan een beslissing over de erkenning binnen negentig kalenderdagen na ontvangst van het verzoek tot wijziging van de erkenning, wordt de erkenning geacht te zijn verleend.

Onderafdeling 3. - Vernieuwing van de erkenning van de fabrikant

Art. 24/4. § 1. Het verzoek tot vernieuwing moet uiterlijk zes maanden vóór de vervaldatum van de geldigheid van de erkenning worden ingediend.

§ 2. De aanvraag tot vernieuwing moet vergezeld gaan van de volgende documenten:

1° dezelfde documenten als deze vermeld in artikel 24/2, § 2;

2° het bewijs dat de fabrikant een jaarverslag over diens activiteiten heeft opgesteld en dit uiterlijk op 31 maart van het daaropvolgende jaar heeft overgemaakt aan de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer.

§ 3. De Minister of diens afgevaardigde geeft de vernieuwing van de erkenning uit binnen negentig kalenderdagen vanaf de datum waarop de aanvrager in kennis werd gesteld van het feit dat zijn aanvraag volledig was.

Bij gebrek aan een beslissing over de vernieuwing van de erkenning binnen negentig kalenderdagen na ontvangst van de aanvraag tot erkenning, wordt de erkenning geacht te zijn verleend.

Afdeling III. Verantwoordelijkheden en verplichtingen van de erkende fabrikant

Onderafdeling 1. - Verantwoordelijkheid

Art. 24/5. § 1. Reproducties van kentekenplaten moeten voldoen aan het type reproductie van kentekenplaten dat is erkend door de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer.

A défaut de décision relative à l'agrément dans les nonante jours calendriers suivant la réception de la demande de modification de l'agrément, l'approbation est présumée être accordée.

Sous-section 3. - Renouvellement de l'agrément du fabricant

Art. 24/4. § 1^{er}. La demande de renouvellement doit être introduite au plus tard six mois avant la date d'expiration de la validité de l'agrément.

§ 2. La demande de renouvellement doit être accompagnée des documents suivants :

1° les mêmes documents que ceux spécifiés à l'article 24/2, § 2 ;

2° la preuve que le fabricant a rédigé annuellement un rapport d'activités et l'a transmis au plus tard le 31 mars de l'année suivante au Service Public Fédéral Mobilité et Transports.

§ 3. Le ministre ou son délégué délivre le renouvellement de l'agrément dans un délai de nonante jours calendriers à compter de la date à laquelle le requérant a été averti du caractère complet de sa demande.

A défaut de décision relative au renouvellement de l'agrément dans les nonante jours calendriers suivant la réception de la demande d'agrément, l'approbation est présumée être accordée.

Section III. Responsabilités et obligations du fabricant agréé

Sous-section 1. - Responsabilité

Art. 24/5. § 1^{er}. Les reproductions de marque d'immatriculation doivent être conformes au type de reproduction de marque d'immatriculation agréé par le Service Public Fédéral Mobilité et Transports.

§ 2. De fabrikant van reproducties van kentekenplaten of diens vertegenwoordiger is verantwoordelijk voor de naleving van de kwalitatieve vereisten opgelegd door de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer.

§ 3. De verantwoordelijke van het verkooppunt die ter plaatse de inschrijving van de karakters op de reproductie van de kentekenplaten aanbrengt, is verplicht de kwalitatieve vereisten te respecteren wat betreft de afmetingen en de schikking van de uiteindelijke reproductie. Het moet ook de inschrijving van de karakters respecteren.

§ 4. De fabrikant van reproducties van kentekenplaten of diens vertegenwoordiger is verantwoordelijk voor de naleving van de bepalingen door verkooppunten die reproducties distribueren van kentekenplaten die zij hebben laten certificeren.

Onderafdeling 2. - Informatieplicht van de fabrikant van reproducties van kentekenplaten of diens vertegenwoordiger

Art. 24/6. Elke fabrikant verbindt zich ertoe de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer in te lichten indien een verkooppunt niet voldoet aan de kwalitatieve vereisten met betrekking tot de grootte en de schikking van de karakters en het opschrift van de karakters.

Afdeling IV. - Controle

Onderafdeling 1. - Opschorting van de erkenning

Art. 24/7. § 1. De erkenning kan geheel of gedeeltelijk worden opgeschort door de Minister of diens afgevaardigde indien wordt vastgesteld dat de productie niet in overeenstemming is met één of meer types van reproductie van een kentekenplaat of indien de verkooppunten van de fabrikant de verkoopvoorwaarden niet naleven.

§ 2. Le fabricant des reproductions de marque d'immatriculation ou son représentant est responsable du respect des exigences qualitatives imposées par le Service Public Fédéral Mobilité et Transports.

§ 3. Le responsable du point de vente qui appose sur place l'inscription des caractères sur la reproduction des marques d'immatriculation est obligé de respecter les exigences qualitatives au niveau des dimensions et des dispositions de la reproduction finale. Il doit aussi respecter les inscriptions des caractères.

§ 4. Le fabricant des reproductions de marque d'immatriculation ou son représentant est responsable du respect des dispositions par les points de vente distribuant les reproductions des marques d'immatriculation qu'ils ont fait certifier.

Sous-section 2. - Obligation d'information du fabricant des reproductions de marque d'immatriculation ou de son représentant

Art. 24/6. Chaque fabricant s'engage à informer le Service Public Fédéral Mobilité et Transports quand un point de vente ne respecte pas les exigences qualitatives au niveau des dimensions et des dispositions des caractères ainsi que des inscriptions de caractères.

Section IV. – Contrôle

Sous-section 1. - Suspension de l'agrément

Art. 24/7. § 1^{er}. L'agrément peut être suspendu entièrement ou partiellement par le Ministre ou son délégué en cas de constatation de la non-conformité de la production par rapport à un ou plusieurs des types de reproduction de marque d'immatriculation ou en raison du non-respect des conditions de vente par les points de vente du fabricant.

§ 2. De opschorting wordt per aangetekende brief medegedeeld aan de betrokken fabrikant of diens vertegenwoordiger.

§ 3. De kennisgeving bevat de reden voor de opschorting.

§ 4. De fabrikant of diens vertegenwoordiger moet per aangetekende brief gericht aan de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer Stad Atrium, Vooruitgangstraat 56, 1210 Brussel, het bewijs leveren van de conformiteit van zijn productie of van de betrokken verkooppunten.

Onderafdeling 2. - Intrekking van de erkenning

Art. 24/8. § 1. - Indien de fabrikant geen maatregelen heeft genomen om de gebreken te verhelpen binnen een termijn van maximum 6 maanden vanaf de datum van de kennisgeving bedoeld in artikel 24/7, § 3, kan de erkenning volledig worden ingetrokken.

§ 2. De belanghebbende wordt van de intrekking van de erkenning in kennis gesteld bij een door de Minister of diens afgevaardigde ondertekende aangetekende brief. Binnen dertig kalenderdagen na de kennisgeving van de intrekking van de erkenning kan de belanghebbende bij aangetekende brief beroep aantekenen bij de Minister of diens afgevaardigde.

§ 3. De minister of diens afgevaardigde neemt een beslissing binnen de dertig kalenderdagen na de datum van de in paragraaf 2 bedoelde brief, eventueel nadat de belanghebbende of diens vertegenwoordiger is gehoord. Het beroep heeft geen schorsende werking.

Onderafdeling 3. - Inspectie en controle.

Art. 24/9. § 1. De personen of organismen die door de Minister of diens afgevaardigde belast zijn met de inspectie en de controle op

§ 2. La suspension doit être notifiée par courrier recommandé au fabricant concerné ou son représentant.

§ 3. La notification doit contenir le motif de la suspension.

§ 4. Le fabricant ou son représentant doit notifier, par courrier recommandé envoyé au Service Public Fédéral Mobilité et Transports City Atrium, rue du Progrès 56, 1210 Bruxelles, la preuve de la mise en conformité de sa production ou des points de vente concernés.

Sous-section 2. - Retrait de l'agrément

Art. 24/8. § 1^{er}. - Si le fabricant n'a pas pris les mesures afin de remédier aux déficiences dans un délai de 6 mois maximum à dater de la notification visée à l'article 24/7, § 3, l'agrément peut être retiré entièrement ou partiellement par le Ministre ou son délégué.

§ 2. Le retrait de l'agrément est notifié à l'intéressé par courrier recommandé signé par le Ministre ou son délégué. Dans les trente jours calendriers à dater de la notification du retrait de l'agrément, l'intéressé peut, par courrier recommandé, introduire un recours auprès du Ministre ou son délégué.

§ 3. Le Ministre ou son délégué statue, dans les trente jours calendriers qui suivent la date de l'envoi visé à paragraphe 2, éventuellement après que l'intéressé ou son mandataire ait été entendu. Le recours n'est pas suspensif.

Sous-section 3. - Inspection et contrôle.

Art. 24/9. § 1^{er}. Les personnes ou organismes, chargés par le Ministre ou par son délégué de l'inspection et du contrôle

de naleving van dit besluit, hebben toegang tot de lokalen van de fabrikanten van de reproductie en de verkooppunten.

Zij kunnen alle documenten met betrekking tot hun opdracht inzien.

§ 2. Op verzoek van de Minister of diens afgevaardigde moet de reproductiefabrikant of zijn overeenkomstig dit besluit erkende vertegenwoordiger alle informatie verstrekken betreffende de toepassing van dit besluit.

Art. 4

Artikel 25 van hetzelfde besluit, vervangen bij het ministerieel besluit van 15 december 2019, wordt aangevuld met een paragraaf die als volgt luidt:

"Wat de erkenningen betreft die zijn afgegeven vóór de datum van bekendmaking van het ministerieel besluit van ... tot wijziging van dit ministerieel besluit, begint de termijn van 10 jaar van deze erkenningen, vermeld in artikel 24/1, § 2, te lopen 10 dagen na de bekendmaking in het Belgisch Staatsblad van het ministerieel besluit van ... tot wijziging van dit besluit voor de erkenningen die vóór die datum zijn afgegeven."

Art. 5.

Aan voornoemd ministerieel besluit van 23 juli 2001 wordt een bijlage 6 ingevoegd, die is opgenomen in bijlage 1 bij dit besluit.

Gegeven te _____, op _____

De Vice-eersteminister en minister van
Mobiliteit,

du respect du présent arrêté, ont accès aux locaux des fabricants de la reproduction et des points de vente.

Ils peuvent examiner tous les documents en rapport avec leur mission.

§ 2. A la demande du Ministre ou de son délégué, le fabricant de la reproduction ou son représentant agréé conformément au présent arrêté sont tenus de fournir tous les renseignements concernant l'application du présent arrêté.

Art. 4

L'article 25 du même arrêté, remplacé par l'arrêté ministériel du 15 décembre 2019, est complété par un alinéa rédigé comme suit :

« En ce qui concerne les agréments délivrés avant la date de publication de l'arrêté ministériel du ... modifiant le présent arrêté ministériel, la période de 10 ans de ces agréments, visée à l'article 24/1, § 2, commence à courir 10 jours après la publication au Moniteur belge de l'arrêté ministériel du ... modifiant le présent arrêté pour les agréments délivrés antérieurement à cette date. ».

Art. 5.

A l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 précité, il est inséré une annexe 6 énoncée à l'annexe 1 du présent arrêté.

Donné à _____, le _____

Le Vice-Premier ministre et ministre de la
Mobilité,



Georges GILKINET

ANNEXE 1 de l'arrêté ministériel du ...
modifiant l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules

Annexe 6
Procédure d'agrément concernant les conditions techniques auxquelles doivent répondre les reproductions des marques d'immatriculation

La présente annexe remplace la circulaire ministérielle du 23 février 2012.

1. Caractéristiques de l'agrément et des reproductions certifiées

1.1. L'agrément n'a de valeur d'authenticité que s'il est corroboré par la mention du fabricant concerné ou de son représentant sur le site web du Service Public Fédéral Mobilité et Transports (<https://mobilit.belgium.be/>).

1.2. L'agrément du fabricant concerné ou de son représentant, ainsi que les types de reproduction de marque d'immatriculation pour lesquels il a une certification, sont indiqués sur le site web du Service Public Fédéral Mobilité et Transports (<https://mobilit.belgium.be/>).

1.3. Les reproductions, conformes au type de reproduction de marque d'immatriculation certifié, sont caractérisées par une marque d'identification du fabricant ou de son représentant qui peut tout aussi bien être un logo, un diminutif de nom (3 lettres minimum) ou un numéro. Ces mentions seront apportées dans le coin supérieur gauche du fond, de manière incolore ou en gris clair, de manière lisible. D'autres couleurs ne sont pas autorisées.

2. Types de reproduction de marque d'immatriculation

Un type de reproduction de marque d'immatriculation est défini par la combinaison d'un format, d'une couleur et d'une matière de plaque d'immatriculation prévus dans le présent arrêté ministériel.

3. Tests exigés

3.1. Tests effectués par le Service Public Fédéral Mobilité et Transports

- Vérification de la correspondance de la taille et de la disposition des caractères par rapport aux indications reprises dans l'annexe 1 de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules;

- Vérification de la correspondance du symbole européen par rapport au symbole décrit aux articles 3, 11, 18 et 24 de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules.

3.2 Tests effectués par un laboratoire certifié ISO 17021

Les tests sont basés sur ceux décrits dans :

- la norme : ISO 7591 "Road vehicles - Retro reflective registration plates for motor vehicles and trailers - Specifications" de 1982;
- la norme : British Standard BS AU 145d de 1998 "Specification for Retroreflecting number plates";
- la norme française NF R14-336 de juillet 2006 "Plaques d'immatriculation rétro-réfléchissantes pour véhicules à moteur et leurs remorques - Spécifications".

Ils sont composés des vérifications décrites dans les points 3.2.1 à 3.2.11 ci-dessous.

3.2.1. Vérification de la correspondance des caractéristiques photométriques avec les spécifications reprises dans le tableau 1 de l'annexe 3 de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules.

3.2.2. Vérification de la correspondance des caractéristiques colorimétriques avec les spécifications reprises dans le tableau 2 de l'annexe 3 de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules.

Les coordonnées chromatiques des caractères doivent se situer à l'intérieur des limites définies ci-dessous.

3.2.3. Vérification de la correspondance des coordonnées chromatiques.

La couleur rouge doit se situer soit à l'intérieur des limites reprises dans le tableau 3 de l'annexe 3 de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules, soit être le RAL 3003 avec une tolérance visuelle Delta E maximal de 4 (DELTA.E=4).

La couleur verte doit se situer soit à l'intérieur des limites reprises dans le tableau 3 de l'annexe 3 de l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules, soit être le RAL 6005 avec une tolérance visuelle Delta E maximal de 4 (DELTA.E=4).

3.2.4. Reproductions utilisées pour les essais

Les reproductions, utilisées pour les essais, doivent être représentatives de la production actuelle. Toutes les plaques doivent être conditionnées, pendant 24 h, à (23 ± 6) °C et une humidité relative de (50 ± 10) % avant de pouvoir être soumises aux essais.

3.2.5. Résistance à la chaleur

La plaque doit être exposée aux conditions suivantes dans l'ordre ci-dessous :

- a) 12 h consécutives à une température de $(65 \pm 2) ^\circ\text{C}$ avec une humidité relative de $(10 \pm 5) \%$;
- b) 1 h à une température de $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et $(50 \pm 10) \%$ d'humidité relative;
- c) 12 h consécutives à une température de $-20 ^\circ\text{C}$.

La plaque est examinée après une période de repos de 4 heures dans les conditions normales du laboratoire.

La plaque finie, soumise à l'essai conformément à l'essai décrit ici, ne doit pas montrer de craquelures ni de distorsions appréciables des surfaces.

3.2.6. Adhésion du film rétro-réfléchissant au support

L'adhésion de produits rétro-réfléchissants, appliqués ou collés, est vérifiée comme suit :

- les produits appliqués ne doivent pas pouvoir être détachés sans outil ou sans être endommagés ;
- après un délai d'attente de 24 heures, l'échantillon est conservé pendant un minimum d'une heure à une température de -20°C .

Le film est considéré comme ayant satisfait au test si, dans la minute après avoir retiré l'échantillon de la chambre froide, il est impossible d'enlever le film de son support en un seul morceau.

3.2.7. Résistance aux chocs

La plaque est conditionnée pendant 1 h à $23 \pm 5 ^\circ\text{C}$. Immédiatement après, l'échantillon est placé, face rétro-réfléchissante tournée vers le haut, sur un bloc de béton ou sur une plaque d'acier de 12,5 mm d'épaisseur. Ensuite, on laisse tomber une bille d'acier de 25 mm de diamètre d'une hauteur de 2 m sur une partie de l'échantillon.

La plaque finie, soumise à l'essai, ne doit pas se craqueler, ni le film rétro-réfléchissant se détacher de son support.

3.2.8. Résistance à la flexion

Après 60 secondes suivant les conditions de l'essai décrit en-dessous, la déflexion maximale ne doit pas dépasser 25 mm.

La plaque doit être positionnée conformément à la figure 1. Elle doit être fixée par un encastrement à une extrémité et libre de l'autre.

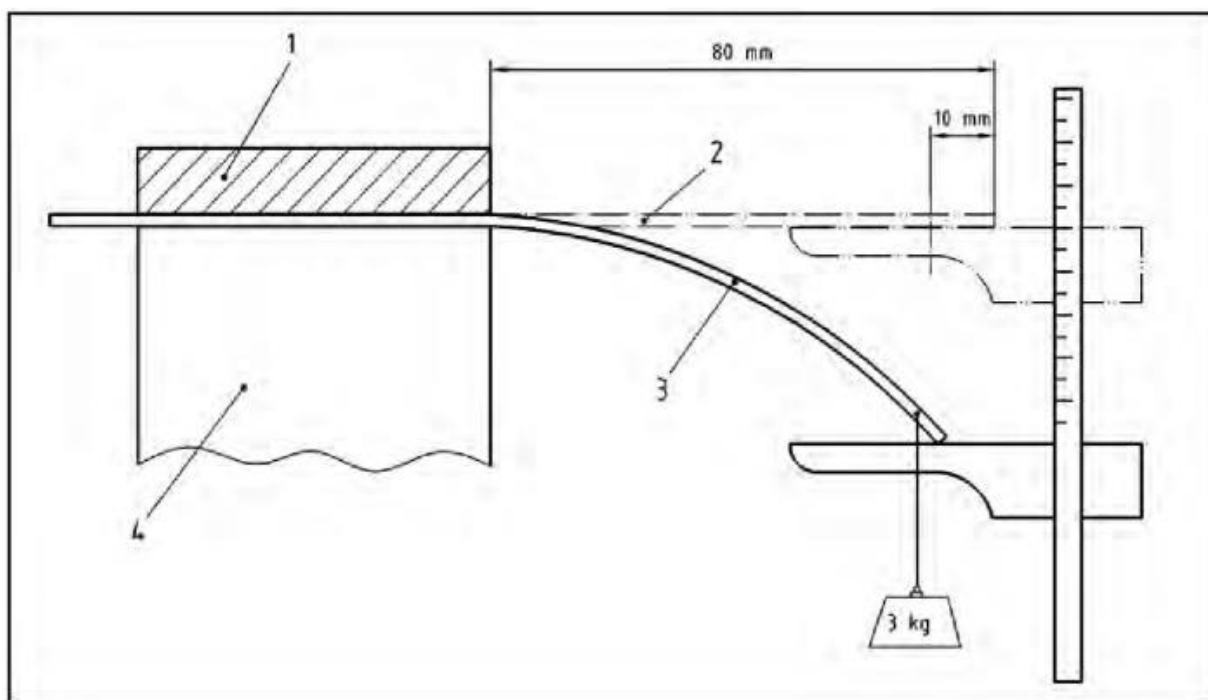
L'extrémité libre doit être à une distance de 80 mm à partir de la position encastree.

A 10 mm de l'extrémité libre, une masse M doit être suspendue et attachée à un point situé sur l'axe longitudinal de la plaque. La masse totale (incluant la masse M, la suspension et son attache) doit être de 3 kg.

Un gabarit vertical doit être placé à l'extrémité de la plaque pour mesurer sa déflexion quand la masse de 3 kg est appliquée.

La plaque doit être conditionnée avant l'essai à une température de $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ pendant au moins 2 h.

Figure 1 – Essai de flexion - Disposition d'appareillage



3.2.9. Résistance à l'eau

Immerger la plaque pendant 24 h consécutives dans l'eau dé-ionisée à $(23 \pm 5)\text{ }^{\circ}\text{C}$, puis laisser sécher pendant 48 h à température ambiante.

Après l'essai, la plaque ne doit pas présenter de signe de détérioration qui pourrait réduire son efficacité.

3.2.10. Résistance au brouillard salin

Exposer la plaque à l'action d'un brouillard salin pendant deux cycles de 22 h chacun, séparés par un intervalle de 2 h, à température ambiante pendant lequel on la laisse sécher.

Le brouillard salin doit être produit en pulvérisant, à une température de $(35 \pm 2)\text{ }^{\circ}\text{C}$, une solution saline obtenue en dissolvant 5 parties (m/m) de chlorure de sodium dans 95 parties (m/m) d'eau dé-ionisée.

Après cet essai, laver la plaque à l'eau, l'essuyer avec un chiffon et l'examiner.

La plaque soumise à l'essai ne doit pas présenter de corrosion qui pourrait réduire son efficacité.

3.2.11. Durabilité

Exposer la plaque à une source de radiations répondant aux dispositions de l'ISO 105-B02, pendant le temps nécessaire pour décolorer le Bleu standard n° 7 jusqu'au contraste n°4 de l'échelle de gris.

Après cet essai, le facteur de luminance ne doit pas être inférieur à 80 % des valeurs du tableau 2 de l'annexe 3.

Le coefficient de rétro-réflexion ne doit pas être inférieur à 50 % de la valeur donnée au tableau 1 de l'annexe 3, pour un angle d'éclairage de 5° et un angle de divergence de 0° 20'.

Vu pour être annexé à l'arrêté ministériel du _____ modifiant l'arrêté ministériel du 23 juillet 2001 relatif à l'immatriculation de véhicules

Le Vice-Premier Ministre et Ministre de la Mobilité,

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'G' followed by a series of loops and a horizontal stroke.

Georges GILKINET

BIJLAGE1 van het ministerieel besluit van ... tot wijziging van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen

Bijlage 6

Goedkeuringsprocedure met betrekking tot de technische voorwaarden waaraan reproducties van registratiemerken moeten voldoen

Deze bijlage vervangt de ministeriële omzendbrief van 23 februari 2012.

1. Kenmerken van goedkeuring en gecertificeerde reproducties

1.1 De erkenning heeft pas authentieke waarde als deze wordt bevestigd door de vermelding van de betrokken fabrikant of diens vertegenwoordiger op de website van de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer (<https://mobilit.belgium.be/>).

1.2 De erkenning van de betrokken fabrikant of diens vertegenwoordiger, evenals de soorten reproductie van kentekenplaten waarvoor hij erkend is, worden aangegeven op de website van de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer (<https://mobilit.belgium.be/>).

1.3 Reproducties die in overeenstemming zijn met het reproductietype van de gecertificeerde kentekenplaat worden gekenmerkt door een identificatieteken van de plaatfabrikant of diens vertegenwoordiger, dat ook een logo, een verkleinwoord (minimaal drie letters) of een cijfer kan zijn. Deze mededelingen worden in de linkerbovenhoek van de achtergrond aangebracht, kleurloos of in lichtgrijs, op een leesbare manier. Andere kleuren zijn niet toegestaan.

2. Soorten reproductie van kentekenplaten

Een soort reproductie van een kentekenplaat wordt gedefinieerd door de combinatie van een formaat, een kleur en materiaal van de kentekenplaat, zoals bepaald in het ministerieel besluit en hieronder opgesomd:

3. Vereiste tests

3.1. Tests uitgevoerd door de Federale Overheidsdienst Mobiliteit en Vervoer

- Keuring van de overeenstemming van de grootte en rangschikking van de karakters vergeleken met de gegevens opgenomen in bijlage 1 van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen;
- Keuring van de overeenstemming van het Europese symbool met het symbool beschreven in de artikelen 3, 11, 18 en 24 van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen.

3.2 Tests uitgevoerd door een ISO 17021 gecertificeerd laboratorium

De tests zijn gebaseerd op de tests die zijn beschreven in:

- de norm: ISO 7591 " Road vehicles - Retro reflective registration plates for motor vehicles and trailers - Specifications " uit 1982;
- de norm: British Standard BS AU 145d de 1998 "Specification for Retroreflecting number plates ";
- de Franse norm NF R14-336 van juli 2006 " Plaques d'immatriculation rétro-réfléchissantes pour véhicules à moteur et leurs remorques - Spécifications ".

Ze bestaan uit de keuringen beschreven in de punten 3.2.1 tot en met 3.2.11 hieronder.

3.2.1. Keuring van de overeenstemming van de fotometrische kenmerken met de specificaties opgenomen in tabel 1 van bijlage 3 van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen.

3.2.2. Keuring van de overeenstemming van de colorimetrische kenmerken met de specificaties opgenomen in tabel 2 van bijlage 3 van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen.

De chromatische waarden van de karakters moeten binnen de hieronder gedefinieerde limieten vallen.

3.2.3. Keuring van de overeenstemming van de chromatische waarden.

De rode kleur moet zich bevinden binnen de grenzen vermeld in tabel 3 van bijlage 3 van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen, of RAL 3003 zijn met een visuele deltatolerantie E van maximaal 4 (DELTA.E=4)

De groene kleur moet zich bevinden binnen de grenzen vermeld in tabel 3 van bijlage 3 van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen, of RAL 6005 zijn met een visuele deltatolerantie E van maximaal 4 (DELTA.E=4)

3.2.4. Reproducties gebruikt voor testen

De reproducties die worden gebruikt voor het testen moeten representatief zijn voor de huidige productie. Alle kentekenplaten moeten gedurende 24 uur worden geconditioneerd bij $(23 \pm 6) ^\circ\text{C}$ en een relatieve vochtigheid van $(50 \pm 10)\%$ voordat ze aan tests kunnen worden onderworpen.

3.2.5. Hittebestendigheid

De kentekenplaat moet in de onderstaande volgorde worden blootgesteld aan de volgende omstandigheden:

- a) 12 opeenvolgende uren bij een temperatuur van $(65 \pm 2) ^\circ\text{C}$ en een relatieve vochtigheid van $(10 \pm 5) \%$;
- b) 1 uur bij een temperatuur van $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ en $(50 \pm 10) \%$ relatieve vochtigheid;
- c) 12 opeenvolgende uren bij een temperatuur van -20°C .

De plaat wordt na een rustperiode van 4 uur onder normale laboratoriumomstandigheden onderzocht.

De afgewerkte plaat die is getest in overeenstemming met de hierin beschreven test mag geen waarneembare oppervlaktescheuren of vervorming vertonen.

3.2.6. Hechting van de retroreflecterende film op de ondergrond

De hechting van aangebrachte of vastgehechte retroreflecterende producten wordt als volgt gecontroleerd:

- de aangebrachte producten mogen niet zonder gereedschap of zonder beschadiging losgemaakt kunnen worden;
- na een wachtperiode van 24 uur wordt het monster minimaal één uur bewaard bij een temperatuur van -20°C .

De film wordt geacht de test te hebben doorstaan als het binnen één minuut na het verwijderen van het monster uit de koelruimte onmogelijk is om de film in één stuk van de ondergrond te verwijderen.

3.2.7. Slagweerstand

De plaat wordt gedurende 1 uur bij $23^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ geconditioneerd. Direct daarna wordt het monster met de retroreflecterende zijde naar boven op een betonblok of op een 12,5 mm dikke staalplaat geplaatst. Vervolgens laat men een stalen kogel met een diameter van 25 mm vanaf een hoogte van 2 m op een deel van het monster vallen.

De afgewerkte plaat die aan de test wordt onderworpen, mag niet barsten en de retroreflecterende film mag niet zonder beschadiging van zijn ondergrond losgemaakt kunnen worden.

3.2.8. Buigweerstand

60 seconden na de hieronder beschreven testomstandigheden mag de maximale doorbuiging niet groter zijn dan 25 mm.

De kentekenplaat moet worden geplaatst overeenkomstig figuur 1. De plaat moet aan het ene uiteinde door een uitsparing worden bevestigd en aan het andere uiteinde vrij zijn.

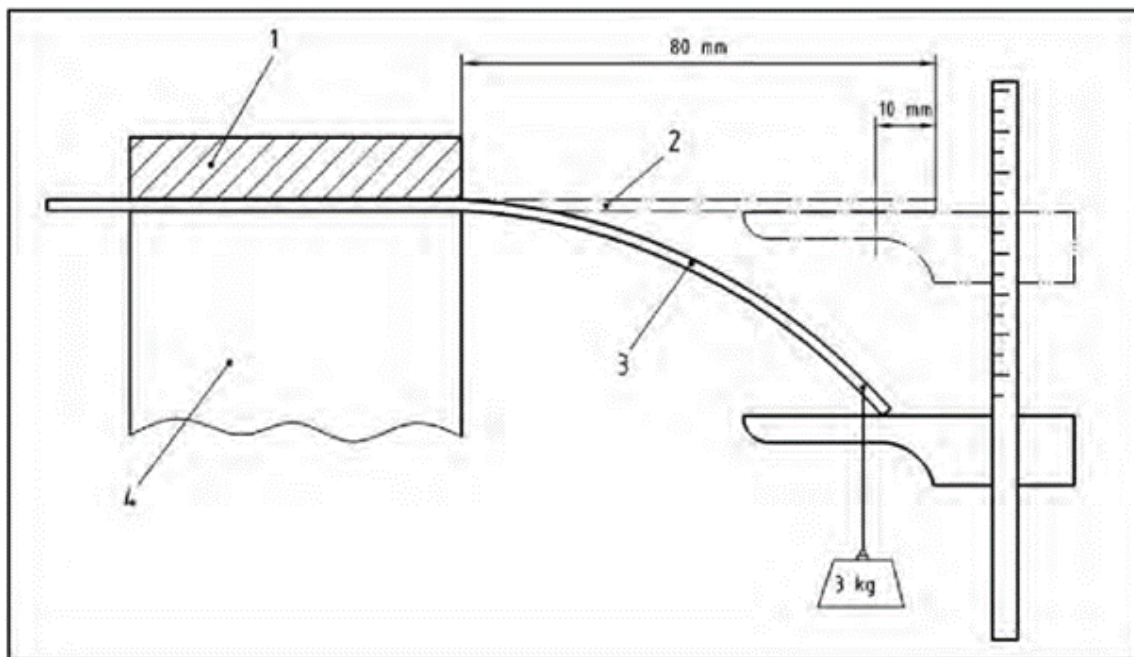
Het vrije uiteinde moet zich op een afstand van 80 mm van de inbouwpositie bevinden.

Op 10 mm van het vrije uiteinde moet een massa M worden opgehangen en bevestigd aan een punt op de lengteas van de plaat. De totale massa (inclusief de massa M, de ophanging en de bevestiging ervan) moet 3 kg bedragen.

Aan het uiteinde van de plaat moet een verticale sjabloon worden geplaatst om de doorbuiging te meten wanneer de massa van 3 kg wordt aangebracht.

De plaat moet vóór het testen gedurende ten minste 2 uur worden geconditioneerd bij een temperatuur van $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$.

Figuur 1 – Buigtest - Opstelling van de apparatuur



3.2.9. Weerstand tegen water

Dompel de plaat gedurende 24 opeenvolgende uren onder in geïoniseerd water van (23 ± 5) °C en laat ze vervolgens 48 uur drogen bij kamertemperatuur.

Na de test mag de plaat geen tekenen van beschadiging vertonen die de effectiviteit ervan zouden kunnen verminderen.

3.2.10. Weerstand tegen zoutnevel

Stel de plaat bloot aan de werking van een zoutnevel gedurende twee cycli van elk 22 uur, gescheiden door een interval van 2 uur bij kamertemperatuur waarin de plaat kan drogen.

De zoutnevel wordt geproduceerd door bij een temperatuur van (35 ± 2) °C een zoutoplossing te verstuiven die wordt verkregen door 5 delen (m/m) natriumchloride op te lossen in 95 delen (m/m) geïoniseerd water.

Was de plaat na deze test met water, veeg deze af met een doek en onderzoek de plaat.

De geteste plaat mag geen corrosie vertonen die de effectiviteit ervan zou kunnen verminderen.

3.2.11. Duurzaamheid

Stel de plaat bloot aan een stralingsbron die voldoet aan ISO 105-B02, gedurende de tijd die nodig is om standaardblauw nr. 7 op de grijsschaal te laten verkleuren naar contrast nr. 4.

Na deze test mag de luminantiefactor niet lager zijn dan 80% van de waarden in tabel 2 van bijlage 3.

De retroreflectiecoëfficiënt mag niet minder bedragen dan 50% van de waarde in tabel 1 van bijlage 3, voor een belichtingshoek van 5° en een divergentiehoek van 0° 20'.

Gezien om te worden gevoegd bij het ministerieel besluit van _____ tot wijziging van het ministerieel besluit van 23 juli 2001 betreffende de inschrijving van voertuigen

De Vice-eersteminister en minister van Mobiliteit,

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'G' followed by a series of loops and a horizontal stroke.

Georges GILKINET